DELGADO
SOLDAS

ARAMES

Alumínio

ARAME ER 5183

AWS ER 5183

Composição Química

Al	Si	Mn	Cu	Zn	Mg	Fe	Cr	Ti
> 93,00	0,40	0,5 - 1	0,30	0,20	4,3 – 5,2	0,80	0,05 – 0,25	0,15

Arame de alumínio com magnésio, manganês, cromo e titânio. Indicado para industria naval, vagões de trem, tanques de estocagem, e sob pressão.

Aplicação: Soldagem das ligas: 5052, 5652, 5056.
Soldagem de metais base: 5083, 5086 e 5456.

Obs: Após anodização apresenta coloração esbranquiçada.